

RECEIVED CENTRAL FAX CENTER

JUN 2 8 2004

JP360004244A PAT-NO:

DOCUMENT-IDENTIFIER:

JP 60004244 A

TITLE:

SEMICONDUCTOR COOLING DEVICE

PUBN-DATE:

January 10, 1985

OFFICIAL

INVENTOR-INFORMATION: NAME ASHIWAKE, NORIYUKI OGURO, TAKAHIRO YAMADA, TOSHIHIRO SATO, MOTOHIRO NISHIMURA, ASAO KAWAMURA, KEIZO NAKAYAMA, HISASHI

KOBAYASHI, FUMIYUKI

SHIDA, SHIGERU

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

HITACHI LTD

COUNTRY N/A

APPL-NO:

JP58110891

APPL-DATE:

June 22, 1983

INT-CL (IPC): H01L023/36

US-CL-CURRENT: 257/714, 257/E23.094

ABSTRACT:

PURPOSE: To offer the title device which can enhance the cooling efficiency by absorbing the heat generation of a semiconductor chip and block the leakage of cooling material sealed in the bellows.

CONSTITUTION: Required semiconductor chips 4, 4... are

fixed on the surface of a ceramic substrate 3 respectively via solder balls 5, 5.... On the other hand, a plate 12 is fixed on the stepwise difference surface of the inside end of a heat sink 1, having holes corresponding to the chips 4, and the bellows 61 made of copper or nickel is fixed to the hole corresponding to the chip 4 in the plate 12 by a suitable means. Besides, a stud 11 is fixed inside integrally by welding, its tip being press-contacted with the chip 4 by the compression force of the bellows 61. The mixture of gallium-indium-tin alloy of a liquid metal, and helium or nitrogen gas is sealed as the cooling material 81 among the heat sink 1, plate 12, and bellows 61, thus functioning as the pressure to the chip 4, together with the spring force of the bellows.

COPYRIGHT: (C) 1985, JPO&Japio

(B) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

◎公開特許公報 (A)

昭60-4244

①Int. Cl.4 H 01 L 23/36 識別記号

庁内整理番号 6616—5F ②公開 昭和60年(1985)1月10日発明の数 1審査請求 未請求

(全 5 頁)

60半導体冷却装置

②特 願 昭58-110891

②出 願 昭58(1983) 6 月22日

0発 明 者 芦分範行

土浦市神立町502番地株式会社 日立製作所機械研究所内

@発明者大無崇弘

土浦市神立町502番地株式会社 日立製作所機械研究所内

70発明者。山田俊宏

土浦市神立町502番地株式会社 日立製作所機械研究所内

@発明者佐藤元宏

明 細 書

- 1. 発明の名称 半導体冷却装置
- 2. 存許請求の範囲

1.ケース上の基板に半田ボールを介して固定した半導体チップを押圧するペローズがヒートッンクに連係されその内部にスタッドを有すると共に冷却が化接触している半導体冷却装置にかいて、数ペローズが上配ヒートシンクに発音されたブレートに設置され、面して上記スタッドの基準が映ペローズの上底内面に一体化圧接され、又該ペローズとヒートシンク間に冷却がが介設されていることを特徴とする半導体冷却装置。

- 2. 上記ペローズが耐蝕加工されているととを 特徴とする上記券許請求の範囲第1項記載の半 媒体冷却装置。
- 3. 上記冷却材が気体、液体、固体のいずれか 化されていることを特徴とする上記等許請求の 範囲第1、2項のいずれかの半導体冷却扱要。

土浦市神立町502番地株式会社 日立製作所機械研究所内

@発明者 西村朝雄

土浦市神立町502番地株式会社 日立製作所機械研究所内

@発明 者 川村圭三

土浦市神立町502番地株式会社 日立製作所機械研究所内

切出 願 人 株式会社日立製作所

東京都千代田区神田駿河台4丁目6番地

砂代 理 人 弁理士 高橋明夫 外1名 最終頁に続く

4. 上配冷却材が洗動材化されていることを券 数とする上配特許請求の範囲第1~3項配款の いずれかの半導体冷却整備。

3. 発明の詳細な説明

[発明の利用分野]

との発明はコンピュータに装備されたLSIの 合却整備に設けられ耐久性が良く、しかも熱変形 吸収に優れた半導体合却装置に係る発明である。 [発明の背景]

LSIの冷却装置の基本的な競機として第1日 に示すようなものが採用されてきた。

即ち、ヒートシンク1とケース2に囲まれた内部には鉄ケース2の表面内面に設けた基板3に半端体テップ4が半田が一ル5を介して固定され、これに対して上配ヒートシンク1にその基端を固定したペローズ6の先端に所定の冷却素子7が設けられ、上配半端体テップ4に圧焼されるようにされて数ペローズ6内の不活性ガスにより数半端体テップ4の熱を吸収して上配ヒートシンク1に放熱するようにしていた。

持局昭60-4244 (2)

しかしながら、上配のような冷却装置9にかい . てはペローズ6の内勢不活性ガスの熱伝導率が悪いために超大型コンピュータにかいてはその冷却効率がわるいという不具合がわり、その解決が望まれるようになつてきた。

これに対処するに第2回に示す様な特公昭56 -31743号公報に示される発明の如く上記ベローズ6内に水銀やガリュウム合金等の液体会属の 冷却材8'を勢入して、その熱伝導性を向上させるようにし、又、放理液体会属の冷却材8'につ いてはその温度勾配を出来るだけ急にするように その厚みを輝くするべく上配ヒートシンク1から 冷却素子8,7に対してスタット10を突出させていた。

さりながら、上述従来技術に基づく冷却装置 9' にかいてはその冷却効率を良くするためには上記 スタッド 10'とペローズ 6との間に對入される 恰却材 8'を確実に充分所定の容量でいれなけれ ばならず、もしそれが不充分であると殴計冷却効 率が得られないという不具合がある。

極端な場合には、その変動量は最大1mにも及び、これを上記冷却業子7が吸収するにはそれ相当のベローズ6のベネ定数を大きくしてその圧縮
荷貫による該半導体チップ4の位置姿勢の変位を
収収するようにしなければならないが、実際には
上記半田ボール5の身命が楽しく低下してしまい、
実質的態機能を保証するためには該ベローズ6の
荷盒としては200gを越えることは許されない。

而して、とれらの条件を満たすペローメ6の実際上の成形加工としては内別にして100点以下とするしかなくとれを可能とする技術としては現在のところ電鏡ペローメしかない。

しかし、飲電筒ペローズはその製造過程、及び、その様の組付付等の過程において優小なピンホールを全くないようにすることは極めて困難であり、したがつて、大型コンピュータの製動中に経時的にピンホールから上配冷却材 8 / がリークし、その結果冷却性能が低下するという欠点があり、更にリークする液体金属の冷却材 8 / が半導体チンプ4の発熱温度程度で溶験するような材料である

ところが、「上配冷却材 8 / はその表面張力が極めて大きくベローズ6 とスタッド 1 0 の間隔が狭いためにとれに設定量を正確に封入するのは暑しく因業性が伴う難点があつた。

又、実装コンピュータのLSIの発熱を冷却するには上記半導体チップ4に発生した熱を確実に ヒートシンタ1に伝達しなければならないが、この場合該半導体チップ4とこれに対する冷却果子 7の対応当要面11からの熱伝達が良いことが条件である。

したがつて、そのためには飲冷却素子?が放半 導体チップ 4 に確実に当接していることが前提と なる。

さりなから、一般にプレート3はその製造工程 にかいて不可避的に顕差が避けられず、一方、又、 半導体テンプ46半田ポール5による接着固定通 塩にかいて酸半田ポール5のネツ収縮により変形 し、又、稼動中に於ける熱の影響により放落板3 が反る等しこれらの条件が競合して放半導体チッ プは位置、及び、姿勢の変動をする。

場合には上記冷却素子7や、場合によつではベロ ーズ6も一部腐蝕し、その結果重大な結果に陥る 度がある不利点があつた。

[発明の目的]

との発明の目的は上述従来技術に基づく半導体 チップに対する先端の問題点を解決すべき技術的 課題とし、跛半導体チップに対する跛半導体チップの発熱を確実に吸収して冷却効率を上げること が出来るようにするばかりでなく、そのベローズ 6 内封入の冷却材のリークを確実に阻止する低れ 大半導体冷却装置を提供せんとするものである。 [発明の概要]

との発明は、前述問題点を解決するために、ヒートシンクとケースとの内部に酸ケースの内側装面に酸けた基板に対して半田ボールを介して半導体テンプを設けておきこれに対して上配ヒートシンク1に固定したプレートに対して核半導体チンプに内側が対向する形でペローズ 6 をその外側に耐鉄加工した郷膜体を設けて一体固定し、而して酸ペローズの上底にスタッドの茶畑を固定すると

特別昭60-4244 (3)

共化七の先端を数半線体テップに押圧当接させて 数半導体テップの姿勢変位、及び、苦板の変形を 常に吸収するよう化して常に放半導体テップの熱 を験スタッドを介してペローズに伝達し、而して 該ペローズの周囲に設けた冷却材によりヒートシ ンタに対して確実に放熱して冷却することが出来 るようにしたものである。 (発明の機成)

次化、との発明の実施例を第3回以下の図面に 誘づいて説明すれば以下の通りである。尚、第1。 2回と阿一郎様部分は同一符号を用いて説明する ものとする。

銀3 図に示す実施例にかいて91はこの発明の 要旨を成す半導体冷却装置であり、超大型コンピ ユータに装備されるLSIの各モジュールのユニ ットに設けられ、そのヒートシンタ1とケース2 の内質には在来意様同様に散ケース2の内質表面 にもラミック製の基板3が適宜扱着手段により固 定させてかり、該基板3の表面には所定の半導体 ナップ4、4…が各々球状の半田ポール5、5…

尚、前記ケース2とプレート12、及び、ヒートンンク1、ペローズ6間に封入されている発素 ガスの圧力よりとれらの総合押圧力が大きくされているととは勿論である。

. とのようにすることにより上記冷却材 8 1 はペローズ 6 からリークすることは少なくとも10年程度は有り得ない設計が出来る。

上述構成において、L8 I は上記半導体チップ の発熱化よつて温度を上昇するが、数各半導体チップ 4 の発熱はスタッド 1 I を介してベローズ 6 に伝達され、更に冷却材 8 1 を介してヒート シンク 1 に放散されて常に冷却され、その高速演算は 設計通りに行われ、超大理コンピュータの機能は 経時的に充分に維持される。

而して、上記線動中において組付け観差、或い は、発生温度による変形等により基板3が反り返 つたり、半導体ナンブイが姿勢変位しても上記ペ ローズ6の設定存圧力により常にスタッと11は 確実に上記変形変位を数収して安定して半導体ナ ップ4に当接し、その発生熱を吸収してベローズ を介して固定されている。

一方、とれに対し上記ヒートシンク1の内偶機節の段差面にはプレート12が該半導体テンプ4 に対する孔を有して固定されており、該プレート12の半導体テップ4対応孔には該半導体テップ 4に内領を向けて解製、或いは、ニッケル製のペローズ6が適宜手段で固定されている。

而して、酸ペローズ6の外側には蒸落手段化より厚さ約5μのポリパラキシレン(商品名パリレン)の耐飲度13が一体化耐飲加工されてかり、その内側にはスタッド10かその上底内面化一体溶接固定させてかり、又、その先端は酸ペローズ6の圧縮力化よりパネ力を与えられて上配半導体テップ4化圧接されている。

そして、上記ヒートシンタ1とブレート12及びペローズ6との間には数体金属のガリウムーインジュームースズ合金、及び、ヘリウム、成いは、 登業ガスの混合体が冷却材81として封入されて 上記ペローズのパネ力と共にスタンド10の半導体ナップ4に対する押圧力として作用している。

6 に伝達するととが出来る。

又、献ペローズ6 仕先述の如く、ガリウムーイングコウムースズ合金の計飲存譲をライニングされているので経時的にピンポール等が生ぜず、したがつて、冷却材8 1 がリークするようなこともなく、よつて、その冷却性能は長く変ることなく維持される。

又、第4回に示す実施例にかいては冷却材にフロカーボン82を對入させてペローズ6の上面には高熱用の冷却装置14を設け、更に、ヒートンンク1の内側には急熱フィン15を設けるようにした競機であり、このようにするととにより上記フロロカーボンは沸騰し易く、したがつて、熱抵抗はより小さくなり冷却効率は夢しく促進させることが出来る。

又、第5図に示す実施例は冷却材83としてフロロカーボンヤシリコン治等の不活性液体を洗す様にし、又、上記ペローズ6の上面にフイン16 を設けてより放熱効果が大きいようにして冷却効率を促進させるようにしたものである。 当該銀機だかいては前突施例の如く液体会馬の 如き特殊な熱伝導冷却材を用いずに、又、沸騰冷 却のような不安定性もなく装電の信頼性を高くす ることが出来る。

尚、この発明の実施感様は上述各実施例に限る ものでないととは勿論であり、種々の想様が採用 可能である。

[発明の効果]

以上との発明によれば基本的に、 冷却材をペローズに対して確実に設計通りに装備させることが 出来る。 又、 それによつてペローズ 6 のスタッド を介しての学導体チップに対する押圧力を学田ポ ールを摂わない限度に設計通りにさせることが出 来る優れた効果がある。

したがつて、半導体テップの姿勢位置変化も確 実に吸収され、しかもその発熱は確実にスタッド やペローズを介し冷却材放熱されヒートシンクに 放散される。

そして、従来の如くメタッドが挿入されている ペローズ内に冷却材を封入する必要もないので組 特開昭 60-4244 (**4**)

付けにおいて合却材の刻入の自由度が着しく高ま り、その種類の選択も大幅に緩和されるという利 点もある。

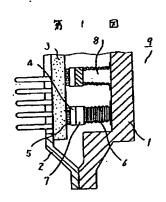
更に、該ペローズの外側に耐蝕加工を行つた有 根薄膜をライニングするようにすることにより電 備ペローズに不可避的に生じやすいピンホール等 も防かれ、したがつて、冷却材の稼動中に於ける 経時的リークも生じないという優れた効果が生ず る。

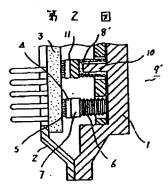
4. 図面の簡単な説明

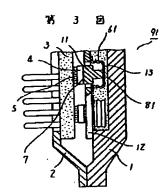
第1,2図は従来技能に基づく半導体や却整要の概略断面図、第3図以下はとの発明の発施例の 説明図であり、第3,4,5図は各実施例の説明 断面図である。

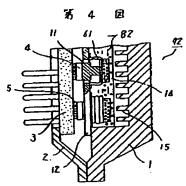
1…ヒートシンク、2…ケース、4…半導体チツブ、5…半田ポール、6…ペローズ、10…スタッド、12…ブレート、81、82,83…冷却材、91、92,93…半導体冷却接置。

代理人 舟理士 高镍明夫

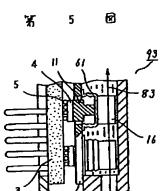








特局昭60-4244(5)



第1頁の統含

@発明者中山恒

上浦市神立町502番地株式会社

日立製作所機械研究所内

@発明者 志田茂

土浦市神立町502番地株式会社

日立製作所機械研究所内

②発明者小林二三幸

秦野市堀山下1番地株式会社日

立製作所神奈川工場内